



CATALOGUE PRODUITS

TECHNOLOGIES D'INSPECTION



PLUS DE

10 ans

À VOUS SERVIR



Nous sommes Sourca

Une équipe de professionnels dédiée à fournir des technologies d'inspection et produits de contrôle non destructif (CND) de première qualité, aux meilleurs prix et délais de livraison.

Depuis notre création en 2013, nous avons eu le privilège d'apporter entière satisfaction à diverses sociétés algériennes et multinationales, en fournissant des produits fiables, reconnus et de qualité supérieure.

Nous disposons d'une gamme complète d'équipements d'inspection et de CND, notamment les équipements de radiographie (RT), produits de ressuage (PT), produits de magnétoscopie (MT), appareils à ultrasons (UT), endoscopes industriels (RVI), ainsi que des appareils de contrôle de revêtement et autres équipements de CND.

La satisfaction de nos clients est au cœur de nos priorités et de notre stratégie. L'ensemble de l'équipe Sourca Algérie s'engage à mettre ses compétences, son expérience et son savoir-faire au profit de ses clients afin de les accompagner, de les conseiller et de leur offrir la meilleure qualité de service.

Nous avons hâte de collaborer avec vous

Imad Benrabah

Directeur Général
imad.benrabah@sourcadz.com
+213 (0) 560 90 90 81



Samir Azzouni

Responsable des Opérations
samir.azzouni@sourcadz.com
+213 (0) 560 90 90 85



Adel Beldjouzil

Responsable Commercial
adel.beldjouzil@sourcadz.com
+213 (0) 560 90 91 50



Samy Benrabah

Assistant commercial
samy.benrabah@sourcadz.com
+213 (0) 560 90 85 10



Chakib Aouali

Assistant commercial
chakib.aouali@sourcadz.com
+213 (0) 560 90 91 35



Mustapha Chelli

Directeur Adjoint
mustapha.chelli@sourcadz.com
+213 (0) 560 90 90 83



Nabila Tlemsani

Responsable Logistique
nabila.tlemsani@sourcadz.com
+213 (0) 560 90 91 30



Aya Zane

Ingénieure commerciale
aya.zane@sourcadz.com
+213 (0) 560 90 90 84



Meryem Atik

Responsable Administration
meryem.atik@sourcadz.com
+213 (0) 560 90 60 83



Karim Mahammedi

Agent Logistique
contact@sourcadz.com
+213 (0) 560 90 90 82



Rayons X



Eresco MF4

Une inspection inégalée, même en conditions extrêmes !



Grâce à leur puissance, portabilité, polyvalence et fiabilité, les générateurs à rayons X **Eresco MF4** avec refroidissement à air sont parfaits pour une variété d'applications d'inspection.

	200 MF4-R	42 MF4	300 MF4-R	65 MF4	32 MF4-C	52 MF4-CL
Spécifications						
Faisceau	Directionnel				Panoramique	
Tension	10 - 200 KV	5 - 200 KV	10 - 300 KV	5 - 300 KV	5 - 200 KV	5 - 300 KV
Courant	0.5 - 10 mA		0.5 - 6 mA		0.5 - 10 mA	0.5 - 6 mA
Longueur	803 mm		1020 mm		836 mm	1048 mm
Poids	24.6 kg		37.8 kg		28.8 kg	33.8 kg
Taille spot focal	1 mm	3 mm	1 mm	3 mm	0.4 x 4 mm	0.5 x 5.5 mm
Puissance	600 W	900 W			600 W	

Gammagraphie

QSA GLOBAL

SENTINEL 880 Series

Sécurité, fiabilité, facilité d'utilisation, approuvée par les experts

La **série 880** produit des résultats fiables quelle que soit les conditions, y compris dans des environnements industriels difficiles.



SCARPro 1075

Productivité 24h/7 dans les espaces les plus restreints

Le **SCARPro 1075** est généralement utilisé dans des espaces restreints, réduisant les interruptions et améliorant la sécurité industrielle.



Sources radioactives



Consultez la fiche technique

Consultez la fiche technique



Génération CR2

Sans isotope pour une inspection libre,
sans contraintes ni escorte



Les **Pipeline Crawlers** sont conçus spécialement pour les tests non destructifs des
soudures bout à bout circonférentielles dans les installations tubulaires, notamment
les pipelines de transport de pétrole et de gaz.



Contrôle Radio à distance	Outil de diagnostic	Contrôle par Pilote magnétique (sans isotope)	Tracker magnétique

	6:CR2	10:CR2	10:CR2:S	24:CR2
Spécifications				
Diamètre interne du pipe	5.5" à 18"	9.5" à 48"	12" à 48"	22" à 60"
Poids sans tube RX	Batt. 9Ah : 32 Kg Batt. 13Ah : 38 Kg	120 Kg	99 Kg	Batt. 24h : 167 kg Batt. 34h : 200 kg
Longueur sans tube RX	1500 mm	1963 mm	1616 mm	1300 - 1535 mm (selon la configuration)
Sortie tube à rayons X	160kV - 180kV	160kV - 360kV		
Batteries	48 V	120 V		
Capacité de la batterie	9Ah et 13Ah	24Ah	15Ah	24Ah et 34Ah
Vitesse	≥ 12 m/min	≥ 22 m/min		≥ 23 m/min
Angle de montée max (Conditions optimales)	25°	≤ 20°		≤ 30°
Température de fonctionnement	-20°C à +70°C			-40°C à +70°C



Consultez
la fiche
technique

Consultez
la fiche
technique



Radiographie numérique

JME
 ADVANCED INSPECTION SYSTEMS

Buggy DXB:1

Révolutionnez vos inspections avec la technologie numérique



Le **DXB:1** est un système révolutionnaire produisant instantanément des radiogrammes numériques panoramiques de haute qualité pour les soudures circonférentielles. Il élimine le besoin aux films conventionnels, supprimant ainsi les traitements chimiques, les chambres noires et les défauts associés à la radiographie classique.

Principe de fonctionnement



Radiographie numérique

Waygate Technologies
 a Baker Hughes business

FS50B Digitizer

Effectuez une numérisation complète de toutes les densités.



Le **FS50B** est un numériseur de films conventionnels robustes et polyvalents qui assure une numérisation haute performance à une qualité supérieure et un débit élevé.

CRx Vision

Idéal pour remplacer la radiographie conventionnelle



Le **CRx Vision** est un scanner polyvalent de radiographie informatisée de haute résolution pour le contrôle des soudures, équipé de fonctionnalités innovantes en vue d'augmenter la cadence, prolonger la durée de vie des films phosphoriques et offrir une excellente qualité d'image.


 Consultez
la fiche
technique

 Consultez
la fiche
technique


Développement de films



Développeuses Structurix

Solutions pour le traitement de films radiographiques



Spécifications	NOVA	M ECO	NDT U
			
Cycles optionnels	1,5 à 12 min. (par 1 min.)		3 à 12 min. (par 1 min.)
Cycle de traitement standard	8 min.		
Capacité (cycle de 8 min.) 10 cm x 48 cm (4 films côte à côte)	92 films/heure		106 films/heure
Vitesse de défilement	20 cm/min.		3 à 12 min. (par 1 min.)
Poids	80 kg	104 kg	160 kg
Contenance cuve de révélateur	10 Littres		24 Littres
Contenance cuve de fixateur	10 Littres		20 Littres
Contenance cuve de rinçage	10 Littres	9 Littres	20 Littres
Température de développement	28°C		



Consultez la fiche technique

Consommables



Films Agfa Sturcturix

Films radiographiques de pointe assurant une qualité très élevée



Classification				Équivalence	
AGFA	ISO 11699-1	JIS-K7627	ASTM E1815	FUJUFILM	KODAK
D4	C3	T2	Class 1	IX50	MX125
D5	C4	T2	Class 1	IX80	T200
D7	C5	T3	Class 2	IX100	AA400

Produits de développement Sturcturix

Gamme complète de produits chimiques à usage manuel et automatique



Consultez la fiche technique



Radioprotection



Stylo dosimètre

Protégez-vous en évaluant votre dose de radiation personnelle



Dosimètre électronique

Votre dose de radiation personnelle sous contrôle avec une alarme



Radimètre portable

Gardez le contrôle avec une détection précise des radiations



Accessoires



Sécheuse

Séchage rapide et efficace des films radiographiques



Négatoscope et densitomètres

L'essentiel pour l'interprétation des images radiographiques conventionnelles



Accessoires

Gamme complète d'accessoires de radiographie



Consultez la fiche technique



Produits et accessoires



Produits chimiques

Gamme complète de produits hautement sensibles conformes aux normes



Blocs de référence

Diversité de blocs de référence pour toutes applications de ressuage



Bloc ASME V



Bloc N°1 - NiCr



Bloc N°2



Bloc N°5 - PSM 5



Consultez la fiche technique

Produits et accessoires



Produits Chimiques

Gamme complète de produits conformes à toutes les normes de l'industrie



Blocs de référence

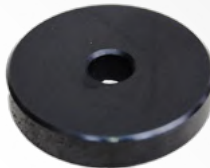
Blocs de référence certifiés de qualité supérieure



Poids de référence



Témoin ASME



Bloc MTU



Bloc N°2

Consultez la fiche technique



Aimants magnétiques (Yokes)

Aimants magnétiques légers et ergonomiques, disponibles en AC, DC et permanent



	Y-2	Y-7	Y-8	Mat-2
Spécifications				
Formes d'ondes	AC	AC/DC	DC	Permanent
Espacement des bras	64 - 270 mm	51 - 300 mm	51 - 279 mm	250 mm
Longueur du cordon	3,6 m, détachable	3,7 m	18 m	/
Force de levage	> 4.5 kg	AC : > 4.5 kg DC : > 22.7 kg	22.7 kg	> 18 kg
Champ magnétique	> 2 kA/m	2.5 kA/m	9.8 kA/m	/
Dimensions	230 x 60 x 210 mm	190 x 51 x 305 mm	190 x 51 x 254 mm	190 x 25 x 165 mm
Poids	2.8 kg	3.3 kg	Yoke : 3.6 kg Batt : 2.4 kg	1.5 kg

Lampes

Lampes portables UV et blanches conformes aux normes d'inspection



	EV6000	EV6500
Spécifications		
Sources lumineuses	Lumière UV	Lumière UV et blanche
Intensité UV maximale	5 000 µW/cm²	7 000 µW/cm²
Couverture de la lumière UV	Ø 25 cm	Ø 25 cm
Couverture de la lumière blanche	/	1600 Lux
Lumière visible blanche	/	Ø 41 cm
Poids	0.9 kg	1.3 kg



Mesure d'épaisseurs



DM5E / DMS Go+

Obtenez des données précises à l'aide d'un outil portable, intuitif et robuste



Spécifications	DM5E BASIC	DM5E DM	DM5E DL	DMS GO+ BASIC	DMS GO+ ADVANCED
Mesure à travers revêtement	Non	Oui	Oui	Non	Oui
Fonctionnalité d'enregistreur de données	Non	Non	Oui	Oui	Oui
Échos ultrasonores	B-scan			A-scan	A-scan B-scan
Compatible avec palpeur à mono élément	Non	Non	Non	Oui	Oui
Logiciel UltraMATE	Optionnel			Optionnel	Oui
Plage de mesure	0.60 à 508 mm			0.4 à 14 000 mm	
Bande du récepteur	0.5 à 12 MHz			0.2 à 20 MHz	
Taille écran	53 mm x 27 mm			108 x 65 mm	
Alimentation/Autonomie	2 Piles AA / 60 heures			Batterie Li-Ion / 8 heures	
Taille/poids	138 x 32 x 75 mm / 223 g			175 x 111 x 50 mm / 850 g	
Protection	IP 54			IP 67	



Consultez la fiche technique

Mesure d'épaisseurs



Swift UT et Scorpion 2

Inspection efficace à distance des réservoirs de stockage



La solution d'inspection ultrasonore à distance **Silverwing Swift** et **Scorpion 2** améliore l'efficacité et la qualité des données lors de l'inspection de structures telles que les réservoirs de stockage, les cuves et les installations offshore.

Principe de fonctionnement



Consultez la fiche technique



Détection de défauts



Série USM

Données précises à l'aide d'un outil portable, intuitif et robuste



	USM36	USM GO +	USM100
Spécifications			
Écran/résolution	7" / 800 × 480 pixels	5" / 800 × 480 pixels	7" / 1024 x 600 Pixels
Manipulation	Touches	Touches	Touches + tactile
Plage de mesure maximale	14 108 mm	14 016 mm	27 000 mm
Bande de récepteur	0.5 à 20 MHz	0.51 à 19.6 MHz	0,2 à 30 MHz
Échos ultrasonores	A-scan		A-scan B-scan, C-scan (Codé)
Port encodeur	Non		Oui
Batterie/Autonomie	Li-Ion / 13 heures	Li-Ion / 6 heures	2x Li-Ion / 10 heures (interchangeable à chaud)
Taille/poids	255 × 177 × 100 mm / 2.2 kg	175 × 111 × 50 mm / 850 g	216 × 138 × 60 mm / 1,2 kg
Connectivité	USB Type B	Micro USB	USB 2.0 Type A (Support adaptateur Wifi) USB 3.0 Type C (peut être utilisé en sortie vidéo)
Stockage	SD-Card 8 GB	SD-Card 16 GB	64 GB

Accessoires



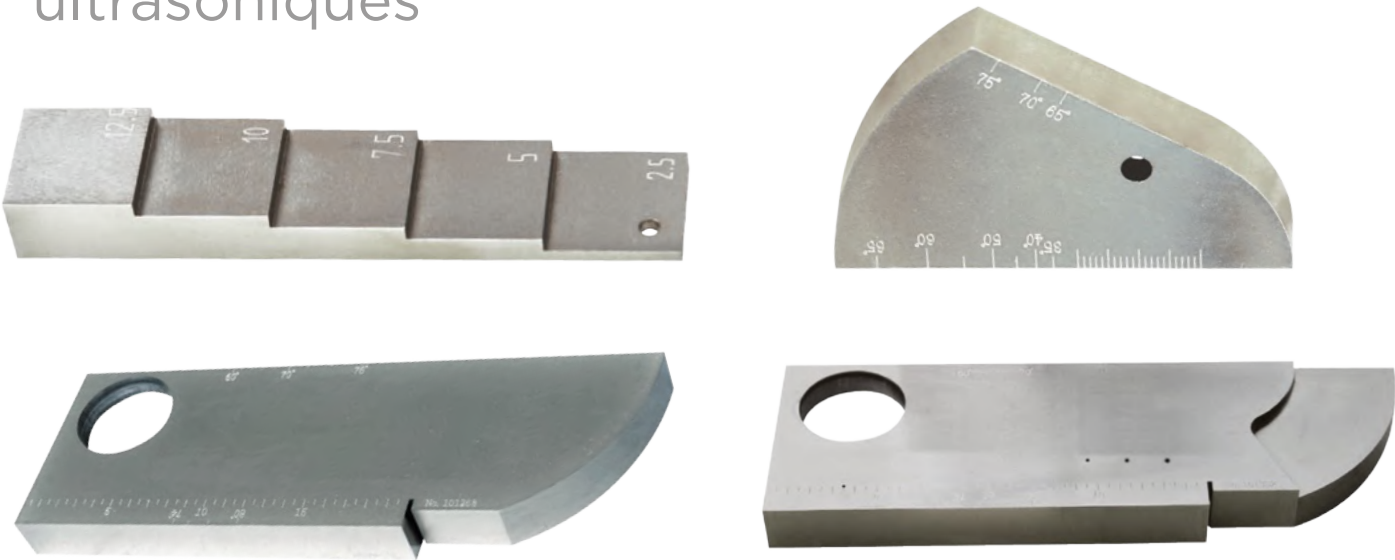
Palpeurs

Très large gamme de palpeurs conventionnels afin de détecter des défauts ou mesurer l'épaisseur de matériaux.



Cales de calibration

Cales de calibration certifiées pour tous types de matériaux afin d'étalonner les appareils ultrasoniques



Consultez la fiche technique

Consultez la fiche technique



M2M MANTIS

Détecteur de défauts par ultrasons
PAUT, TOFD robuste et léger avec TFM



Spécifications	Mantis 16:64PR	Mantis 16:64PR TFM16	Mantis 16:64PR TFM64
Soudure bout à bout et soudure à long cordon généralement jusqu'à 25-30 mm d'épaisseur	Un seul groupe uniquement	Multi-groupe jusqu'à 8	
Vitesse d'inspection - PRF	Jusqu'à 12 kHz		Jusqu'à 20 kHz
Expertise en FMC/TFM	Non	Jusqu'à 16 éléments, pas d'enregistrement FMC, uniquement les modes directs	Oui
Solutions avancées : - CAD pour les joints en T et en Y, ainsi que les soudures de tuyauterie (nozzle welds). - Prise en charge des sondes Matrice (Matrix) et Matrice Double (Dual Matrix). - Utilisation d'un scanner capable de se déplacer sur jusqu'à 3 axes.	Non	L'importation de superpositions est réalisée exclusivement à l'aide de la CAD	Oui

ZETEC TOPAZ64

Prise en charge PA+TFM+TOFD
simultanément ainsi que TFM+TFM
sur des sondes identiques ou différentes.



TOPAZ64 est un appareil portable de contrôle par ultrasons multi-éléments de 64 canaux, qui permet des inspections rapides et fiables. Il combine intelligemment la puissance de 64 canaux actifs pour les applications PAUT avec les capacités les plus avancées de FMC, TFM et de PWI.

Caractéristiques uniques :

- Réseau phasé jusqu'à 64/128PR
- Excitation électronique FMC ou PWI avec jusqu'à 64 éléments
- TFM haute résolution en temps réel
- PAUT conforme au code de 64 canaux
- Diffraction du temps de vol (TOFD)
- Données FMC brutes enregistrées en mode codé



Consultez la fiche technique



Consultez la fiche technique



Détection de défauts



M2M GEKKO

Détecteur de défauts par ultrasons
PAUT, TOFD TFM, FMC haute résolution



Gekko est un détecteur de défauts éprouvé sur le terrain, offrant les systèmes PAUT, UT, TOFD et TFM via l'interface utilisateur simplifiée Capture. Disponible en configuration **32:128** ; **64:64** ; ou **64:128** ; Gekko associe haute résolution et rapidité tout en réduisant le temps de formation des inspecteurs.

Caractéristiques uniques :

- Boîte à outils complète pour TFM, y compris l'étalonnage TCG
- Imagerie TFM haute résolution jusqu'à 128 éléments
- Buse d'inspection 3 axes avec affichage en temps réel
- Pinceau 3 axes pour cartographie composite et corrosion
- Affichage en direct de l'inspection des soudures d'angle
- TFM adaptatif en temps réel (ATFM) pour l'inspection de surfaces ondulées



Scanners TOFD et PAUT



Large gamme de scanners manuel, semi-automatique et automatique pour réaliser des inspections en TOFD, PA, TFM, FMC compatible avec les appareils multi-éléments.



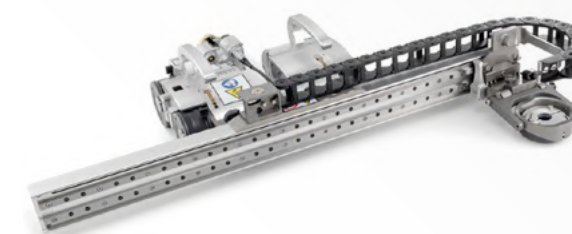
LYNCS Inspection TOFD



LYNCS Inspection PAUT



NDT Sweeper PAUT Semi-automatique



NAVIC PAUT Automatique

Consultez
la fiche
technique



Détection de défauts



Dolphicam 2

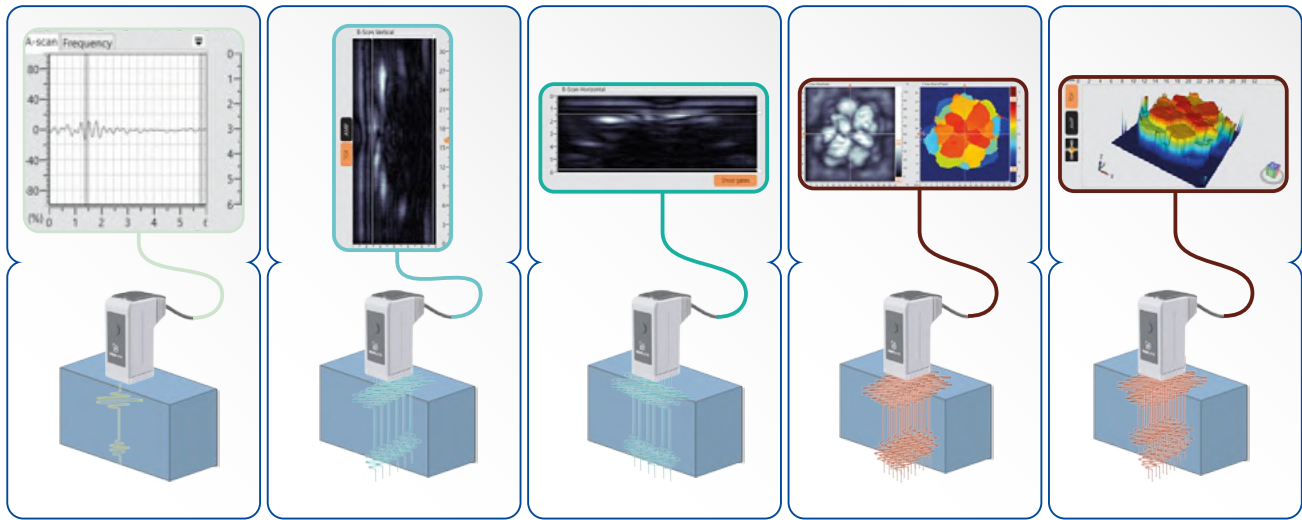
Détecteur de défauts par ultrasons MAUT, C-scan live jusqu'à 16 384 éléments



DolphiCam 2, avec la 3D view, révolutionne l'inspection des matériaux composites. Détectez les défauts avec une précision inégalée, évaluez la profondeur, obtenez une vue globale de votre zone d'inspection. Optez pour la technologie de pointe et améliorez vos inspections de composites

Principe de fonctionnement

Grâce au transducteur MATRIX qui permet de créer une matrice de 128 ondes verticales x 128 ondes horizontales, vous pouvez avoir sur votre écran tous les scans suivants à la fois :



Consultez la fiche technique

Ondes guidées ultrasonores



Sonyks

Inspection de la corrosion des pipelines jusqu'à 200m à partir d'un seul point de mesure



Sonyks offre une habileté sans précédent d'inspecter un plus grand nombre d'applications de tuyauterie, y compris les tuyaux de bride à bride, de la manière la plus économique et la plus rapide.

Principe de fonctionnement



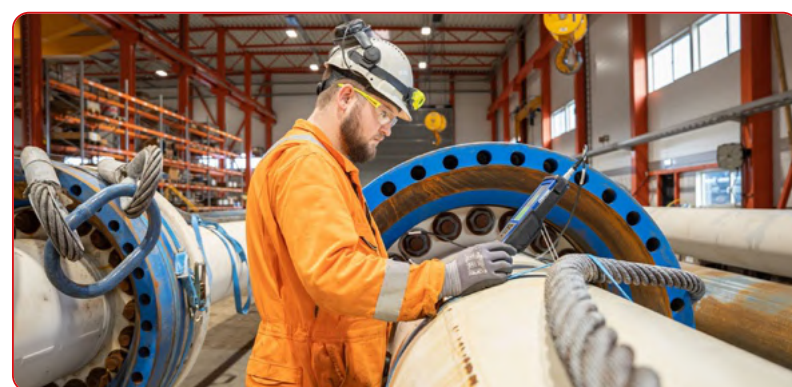
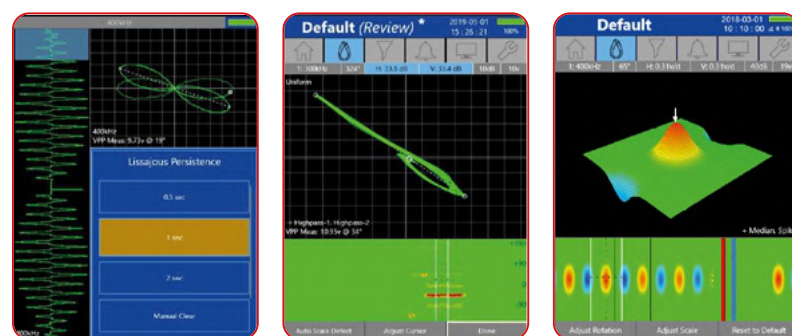
Consultez la fiche technique



Détection de défauts

MIZ-21C

L'entrée de gamme des courants de Foucault



Le **MIZ-21C** est un instrument à la fois rapide, portable et extrêmement économique remplaçant avantageusement les inspections par ressuage et par magnétoscopie. En comparaison avec les sondes à stylet, l'option multi-éléments de surface permet une réduction de la durée d'inspection allant jusqu'à 95 %.

Spécifications	MIZ-21C SF	MIZ-21C DF	MIZ-21C ARRAY
Conductivité	Oui	Oui	Oui
Mono fréquence	Oui	Oui	Oui
Double fréquence	Non	Oui	Oui
Scanner rotatif	Non	Oui	Oui
Courants de Foucault Multi-éléments	Non	Non	Oui

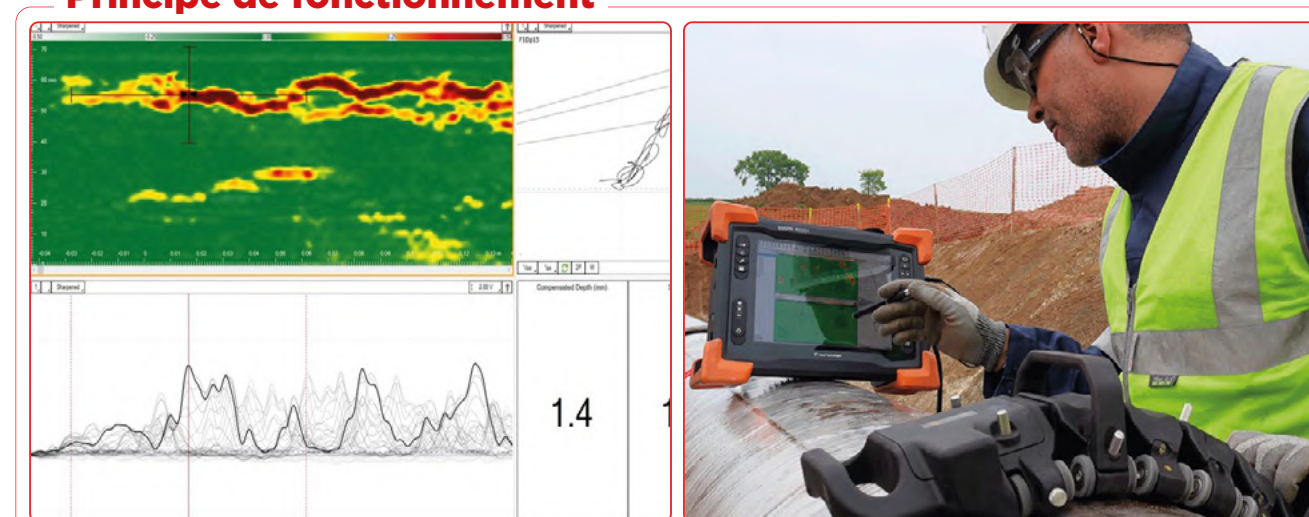
Reddy Surface ECA et MFL

Une évaluation rapide des fissures et de la corrosion



Le **Reddy** et son logiciel d'analyse de données intégrées offrent une expérience utilisateur la plus intuitive, comprenant des C-scans en temps réel, une interface multi-touches moderne, robuste et de grande taille, ainsi que de nombreuses autres fonctionnalités permettant des inspections de surface à haute probabilité de détection (PoD).

Principe de fonctionnement



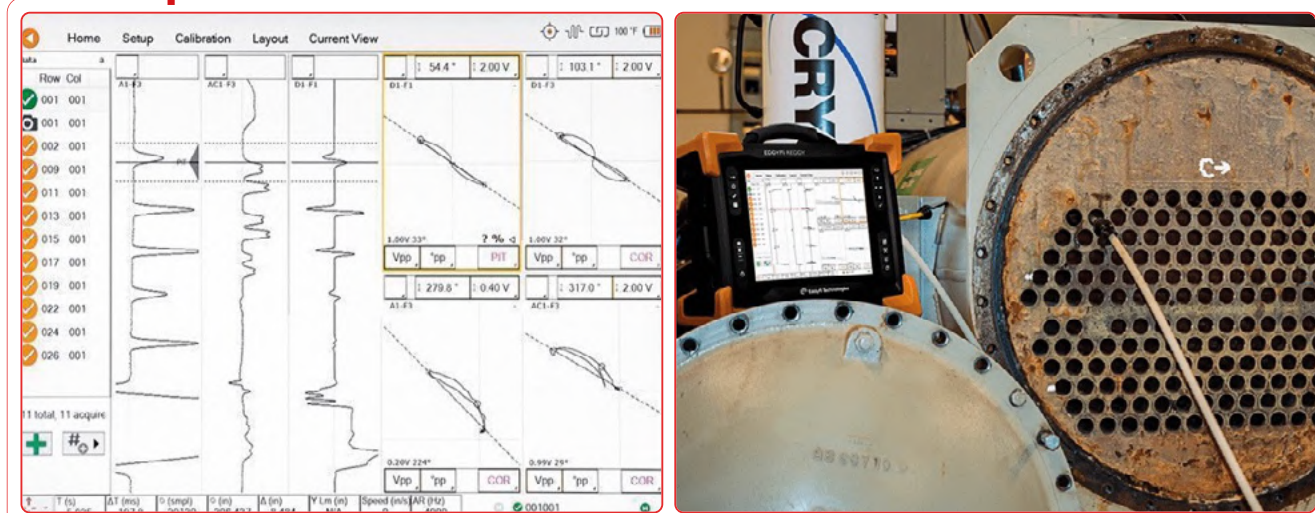
Reddy AC et Tubes ECT

Parfait pour les inspections de climatiseurs (AC) et autres tubes ECT



Le **Reddy AC** est utilisé pour inspecter les climatiseurs et effectuer d'autres inspections de tubes par ECT. Les instruments ECT existants sont encombrants et ont très peu évolué depuis leur introduction, ce qui les rend incompatibles avec les conditions d'inspection modernes où la productivité et la rentabilité sont cruciales.

Principe de fonctionnement



Ectane 3

Permet de réaliser des inspections avec un large éventail de combinaisons de technologies



Il s'agit de :

- Courants de Foucault (**ECT**)
- Courants de Foucault multi-éléments (**ECA**)
- Courants de Foucault multi-éléments tangentiels (**TECA**)
- Test en champ lointain (**RFT**)
- Test en champs lointains multi-éléments (**RFA**)
- Test en champ proche (**NFT**)
- Test en champs proches multi-éléments (**NFA**)
- Flux de fuite magnétique (**MFL**)
- Flux de fuite magnétique multi-éléments (**MFLA**)
- Contrôle par ultrasons (**IRIS**)



Consultez
la fiche
technique



Consultez
la fiche
technique



Corrosion sous isolation



Lyft

Solution de gestion de l'intégrité de la corrosion sous isolation flexible, rapide et fiable



Lyft peut scanner à travers une isolation épaisse ainsi que des manteaux en aluminium, en acier inoxydable et en acier galvanisé. Il bénéficie également d'une gamme de PECA, de PEC à élément unique et des sondes spécifiques qui prennent en charge diverses applications.

Principe de fonctionnement



Champ de courant alternatifs



Amigo 2

Détection et dimensionnement des fissures de surface avec précision



Amigo 2 permet la détection et de dimensionnement précis des fissures de rupture de surface par le biais de la peinture et des revêtements. L'instrument original Amigo ACFM s'est forgé une réputation de robustesse, de fiabilité et de facilité d'utilisation.

Principe de fonctionnement



Consultez
la fiche
technique

Consultez
la fiche
technique



Corrosion des fonds de bac



FloormapX

Génère des rapports pour répondre aux recommandations EEMUA 159 et API 653



Le **FloormapX** est un scanner MFL multi-éléments pour fonds de réservoirs avec la solution multi-technologies Array pour la localisation et la discrimination de la corrosion des plaques épaisses et une probabilité de détection optimale.

Principe de fonctionnement



Corrosion des pipes



Swift MFL et Pipescan HD

La plus haute résolution du marché offrant une imagerie C-scan facile à comprendre



La solution **Pipescan HD** est conçue pour optimiser la vitesse, la fiabilité et la confiance en matière de détection de la corrosion et des piqûres dans les surfaces et les tuyaux ferreux. Il augmente l'efficacité totale des campagnes d'évaluation de l'intégrité en améliorant la productivité de l'équipe d'inspection.

Principe de fonctionnement



Consultez la fiche technique



Consultez la fiche technique

Inspection visuelle à distance

Mentor Flex

Endoscope polyvalent, conçu pour une utilisation facile dans n'importe quel environnement

Des inspections quotidiennes précises et efficaces sont désormais possibles grâce à **Everest Mentor Flex**.

Il fournit une excellente qualité d'image pour identifier facilement les défauts et les outils qui éliminent les tracas. Les inspections deviennent plus rapides que jamais.



Mentor Visual IQ

Le plus performant avec mesure 3D et de POD intégré pour une très haute qualité d'image



	Inspect	Touch	Analyse
Spécifications			
Sondes Interchangeables	En option	Oui	Oui
Écran tactile	En option	Oui	Oui
Mesures par comparaison	Oui		
Mesures Stéréo	En option	Oui	
Mesures Stéréo 3D	En option	Oui	
Mesures de phase 3D	En option	Oui	
Rotation de l'image (Multitouches)	En option	Oui	Oui
Détection de défauts par analyse d'intelligence artificielle	En option		
Compteur d'ailettes automatique	En option		



Consultez la fiche technique

Consultez la fiche technique



Analyse XRF

ThermoFisher
SCIENTIFIC

Niton XL

Fluorescence X
à dispersion
d'énergie



Spécifications	Niton XL2 Plus 980	Niton XL5 Plus
		
Tube à Rayons X	6-45kV, 1-200uA, 2W	6-50kV, 0-500uA, 5W
Type de Détecteur	SDD	
Poids	1.53 kg	1.3 kg
Taille du Spot	8 mm	8 mm ou 3 mm avec collimateur en option
Modes de Calibration	Métaux, Revêtements, Minage, Plastiques, Peinture	Métaux, Revêtements, Minage, Plastiques, Peinture
Plage Analytique	Ti, V, Cr, Mn, Fe, Co, Ni, Cu, Zn, Ga, Ge, As, Se, Mo, Ag, Cd, Sn, Sb, Te, W, Au, Hg, Tl, Pb, Bi (ou S à U en option)	Mg, Al, Si, P, S, Cl, K, Ca, Sc, Ti, V, Cr, Mn, Fe, Co, Ni, Cu, Zn, Ga, Ge, As, Se, Br, Rb, Sr, Y, Zr, Nb, Mo, Tc, Ru, Rh, Pd, Ag, Cd, In, Sn, Sb, Te, I, Cs, Ba, La, Ce, Pr, Nd, Sm, Eu, Gd, Tb, Dy, Ho, Er, Tm, Yb, Lu, Hf, Ta, W, Re, Os, Ir, Pt, Au, Hg, Tl, Pb, Bi, Th, U
Affichage	Tactile	
Micro caméra intégrée	Oui	
Macro caméra CDD intégrée	Non	Oui
Transfert de données	USB, Bluetooth	USB, Bluetooth, WiFi
Stockage	10,000 lectures	130,000 lectures
Batterie interchangeable à chaud	Non	Oui

Analyse LIBS

ThermoFisher
SCIENTIFIC

Niton Apollo

Analyse de carbone
focalisée par laser ;
rapide, précise
et portable

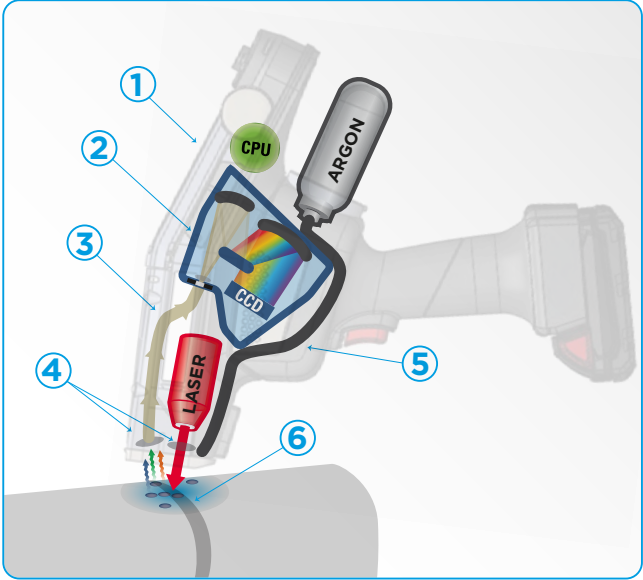
le **Niton Apollo** est spécialisé dans la mesure de la teneur en carbone dans un format pratique et portable. Alimenté par la spectroscopie de rupture induite par laser (LIBS).

L'appareil est composé de :

- ① Écran LCD
- ② Spectromètre
- ③ Fibre optique
- ④ Lentilles de mise au point
- ⑤ Tube pour purge à l'argon
- ⑥ Plasma



Principe de fonctionnement



Consultez
la fiche
technique

Consultez
la fiche
technique



Mesure d'épaisseur

Elcometer 456 Sonde intégrée

Disponible dans différentes plages de mesures, ainsi que dans les catégories ferreux et non ferreux

elcometer®
inspection equipment



Elcometer 456 Sonde séparée

Idéal pour les espaces restreints avec une large gamme de sondes interchangeables

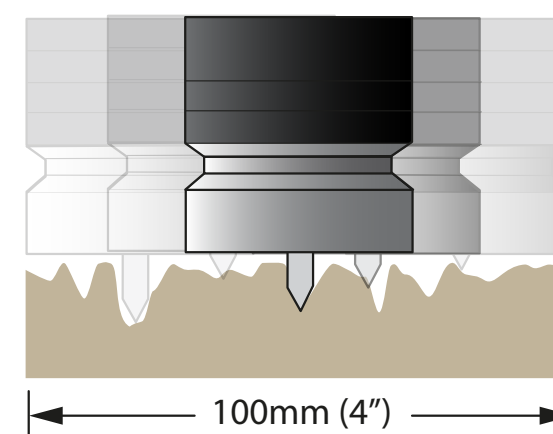


Profil de surface

elcometer®
inspection equipment

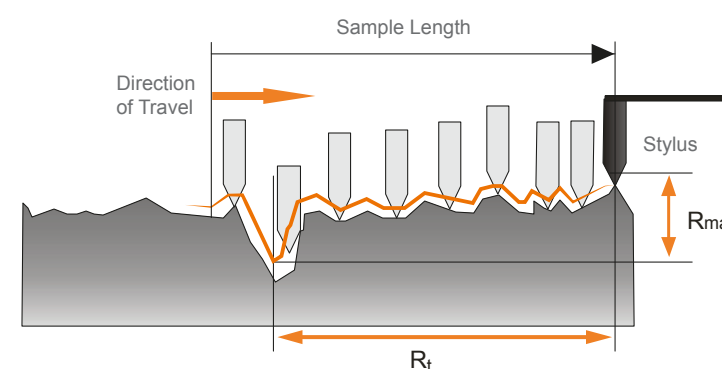
Elcometer 224

Technologie pour mesurer les surfaces et les profils des surfaces qu'elles soient planes ou incurvées



MarSurf PS10 Elcometer 7062

Une solution de mesure portable et légère qui répond aux normes internationales



Consultez
la fiche
technique

Consultez
la fiche
technique



Hygromètre et point de rosée

elcometer®
inspection equipment

Point de rosée Elcometer 319

Conçu pour mesurer et enregistrer les paramètres climatiques importants

Le mesureur de point de rosée **Elcometer 319** est un instrument robuste conçu pour mesurer et enregistrer tous les paramètres climatiques nécessaires afin de déterminer si les conditions sont favorables pour peindre.



Hygromètre Elcometer 308 et 309

Mesurez rapidement l'humidité relative (HR), la température de surface (Ts) et Delta T



Elcometer 308 : Permet une mesure simple et rapide de l'humidité relative et de la température de surface.

Elcometer 309 : Permet une mesure simple et rapide du Delta T et de l'humidité relative.



Consultez
la fiche
technique

Propreté de surface

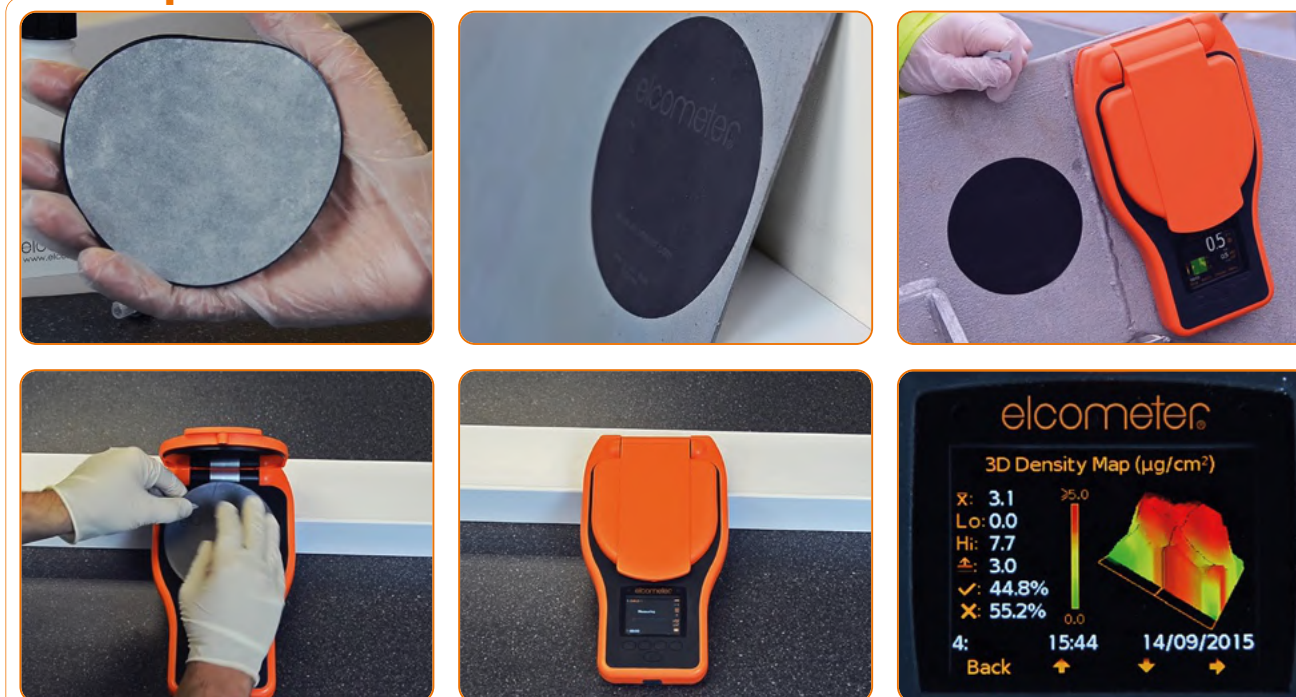
elcometer®
inspection equipment

Elcometer 130

Mesurez rapidement et précisément le niveau des sels solubles présents sur les surfaces plus de quatre fois plus rapide que les méthodes de Bresle équivalentes.



Principe de fonctionnement



Consultez
la fiche
technique



Piqûres et porosité

elcometer®
inspection equipment

Elcometer 270



Détecteur de porosité à éponge humide idéal pour les revêtements poudre.

Elcometer 280



Pour une détection de porosité par courant pulsé DC plus sécurisée, plus facile et plus polyvalente.

Elcometer 236



Porosimètre haute tension pour détecter les cratères, défauts, trous, trous,...etc. Dans de nombreux revêtements non métalliques.

Elcometer 266



Utilisé pour tester la porosité de revêtements pouvant atteindre 7.5 mm d'épaisseur.

Adhérance

elcometer®
inspection equipment

Elcometer 106



Testeur d'adhérence par traction portable et simple d'emploi. Idéal pour les essais sur site.

Elcometer 506



Testeur d'adhérence par traction qui permet de mesurer précisément le pouvoir de cohésion entre le revêtement et le substrat. Idéal pour les contrôles réguliers.

Elcometer 508



Testeur d'adhérence par pression qui permet de tester le pouvoir adhérent des revêtements. Idéal pour les travaux sur site sur les réservoirs et les pipelines.

Elcometer 510



Mesureur automatique d'adhérence par traction permettant de mesurer avec précision le pouvoir de cohésion entre le revêtement et le substrat. Idéal en laboratoire et sur site.



Consultez
la fiche
technique



Consultez
la fiche
technique

Jauges



Jauges de soudure

Gamme complète de jauges de soudure, disponibles en pièces individuelles ou en kits complets



Consultez la fiche technique

Accessoires



Appareil photo Atex Ex-M OZC 2

ARMADEX Ex-M OZC 2 est la seule caméra antidéflagrante équipée d'une fonction de zoom optique 5x. Elle est adaptée à une utilisation en zone ATEX 2 (gaz).



Lampes Atex Pelican

Large gamme de lampes ATEX telles que torches, lampes frontales, lampes magnétiques et bien plus encore.



Miroirs d'inspection

Large gamme de miroirs d'inspection, comprenant des modèles simples, éclairés, magnétiques, télescopiques, et bien plus encore.



Consultez la fiche technique



Mesure de dureté



Novotest T-UD3

Mesurez la dureté de divers matériaux, formes et dimensions facilement



Leeb T-D3	Ultrasons T-U3	Leeb et Ultrasons T-UD3



Consultez la fiche technique

Kits pédagogiques



Flawtech kits

Kits pédagogiques contenant des défauts très spécifiques destinés à être testés pour évaluer les candidats en cours de formation



Radiographie	Ressuage Magnétoscopie	Ultrasons	Visuel

Consultez la fiche technique

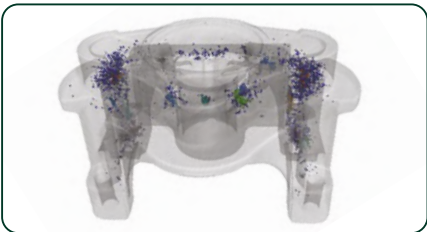
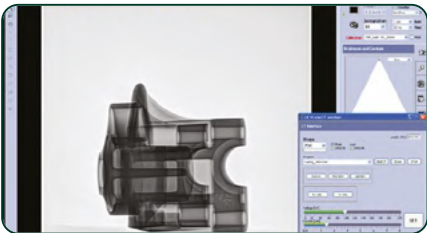
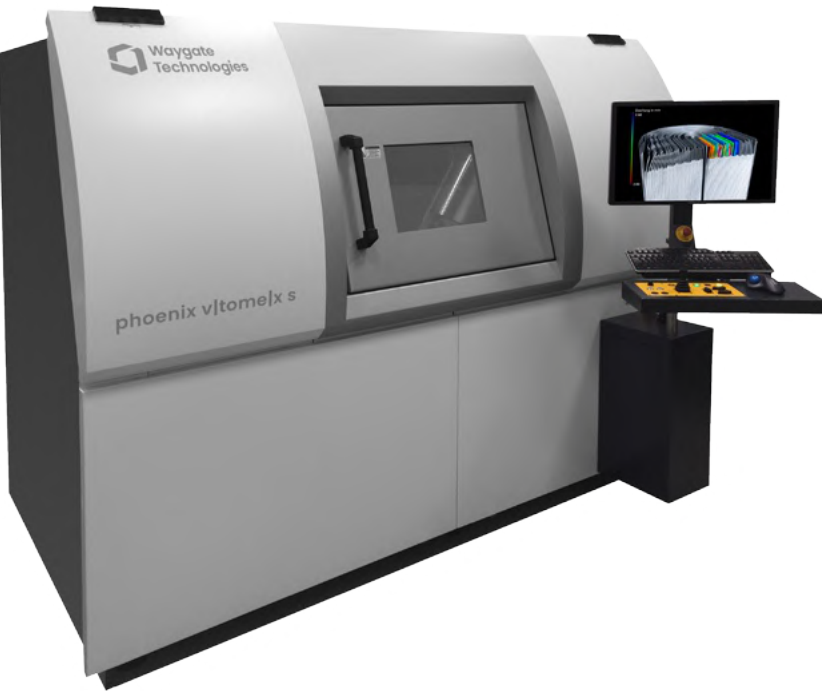


Scanners CT



Nonotom M et V-tome-x

Scanners CT pour un contrôle de processus 3D à grande vitesse.



Spécifications	Nanotom M 180	Vitomeix S 240 Neo	Vitomeix M 300	Vitomeix L 300 L 450	
Application	Composites, plastiques, électronique, bio, géo, métrologie	Composites, plastiques, AM, petits castings	AM, castings, composites, bio, géo, métrologie	AM, castings, composites, bio, géo, métrologie	
Avantages	Nano CT haute résolution	Rapport Qualité/Prix	Précision polyvalente	Flexibilité maximale	
Taille maximale de numérisation (h x ø)	250 x 240 mm	420 x 400 mm	400 x 420 mm	600 x 900 mm	1250 x 1300 mm
Taille maximale de l'échantillon	3 Kg	10 Kg	50 Kg	50 Kg	100 Kg
Détectabilité maximale	0,2 µm	1 µm / 0,2 µm Nano CT	1 µm / 0,2 µm Nano CT	0,2 µm	1 µm



Consultez la fiche technique

Nos services



Maintenance d'appareils de gammagraphie



Assistance & conseils en radioprotection



Mise à disposition d'inspecteurs Niveau III CND



Approvisionnement spécifique

Nos clients



Me p o c r i v o t r e i n t é r ê t

Catalogue produits
Edition 4



NOS MARQUES



📍 171 Coopérative el bina, Birkhadem, Alger, 16330, Algérie
☎ +213 (0) 560 90 90 80
📠 +213 (0) 21 56 46 57
✉ contact@sourcadz.com

www.sourcadz.com

Consultez
la version
numérique

