

Elcometer 122 Ruban Testex[®]

Le ruban Testex[®] Elcometer 122 est fabriqué en mousse portant un doublage incompressible.

Le côté en mousse est appliqué sur la surface, et permet d'obtenir le moulage permanent des pics et creux du profil qui est alors mesuré à l'aide de la jauge d'épaisseur Elcometer 124.

Les rubans de rugosité Elcometer 122 Testex[®] Tape existent en quatre plages de profil. Il est important que le grade du ruban sélectionné soit représentatif du profil de surface mesuré.

- Pour les profils entre 12 & 25µm (0,5 & 1,0mils): adhésif Coarse Minus
- Pour les profils entre 20 & 38µm (0,8 & 1,5mils): adhésif Coarse
- Pour les profils entre 38 & 64µm (1,5 & 2,5mils): moyenne de Coarse X-Coarse
- Pour les profils entre 64 & 115µm (2,5 & 4,5mils): adhésif X-Coarse
- Pour les profils supérieurs à 115µm (4,5mils): adhésif X-Coarse Plus

Chaque rouleau de ruban permet d'effectuer 50 essais.



Normes:

ASTM D 4417-C, BS 7079-C5, ISO 8503-5, NACE RP0287, SSPC PA 17, US Navy NSI 009-32, US Navy PPI 63101-000

Caractéristiques Techniques

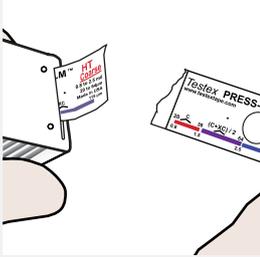
Description	Gamme de profils		Référence			
	Métrique	Impérial	1 Rouleau	Lot de 10	Lot de 50	Lot de 100
Elcometer 122 Coarse Minus	12 - 25µm	0,5 - 1,0mil	E122----A1	E122----A10	E122----A50	E122----A100
Elcometer 122 Coarse	20 - 64µm	0,8 - 2,5mils	E122----B1	E122----B10	E122----B50	E122----B100
Elcometer 122 X-Coarse	38 - 115µm	1,5 - 4,5mils	E122----C1	E122----C10	E122----C50	E122----C100
Elcometer 122 X-Coarse Plus	116 - 127µm	4,6 - 5,0mils	E122----F1	E122----F10	E122----F50	E122----F100

Accessories

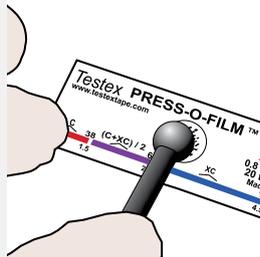
T12222498

Batonnets (Lot de 5)

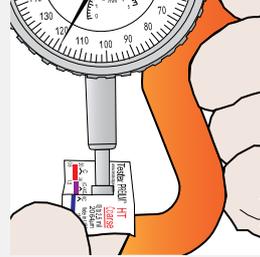
Comment prendre une mesure avec le ruban de mesure Testex®?



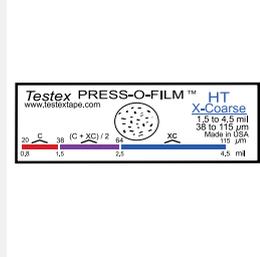
Découpez un morceau de ruban du rouleau, puis décollez la bande de protection arrière et conservez la si nécessaire pour une utilisation future.



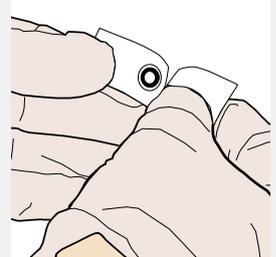
Collez le ruban sur la surface d'essai, et frottez la partie centrale à l'aide du bâtonnet fourni, ou le capuchon d'un stylo, un crayon ou un objet arrondi similaire jusqu'à ce que des taches sombres apparaissent. On obtient ainsi une réplique de la surface.



3. À l'aide d'un micromètre, comme la Jauge d'épaisseur Elcometer 124, mesurez l'épaisseur de la partie centrale de la réplique du ruban et soustrayez 50µm (2mils) de la mesure prise. Ce résultat est la hauteur du profil de pic à vallée. Ecrivez la valeur sur le ruban



4. Si la valeur se situe dans la bande pourpre sur le ruban coarse (38-64µm), répétez le test comme indiqué à l'étape 2 en utilisant le ruban X-coarse et calculez la moyenne entre les deux valeurs mesurées.



5. Si le ruban est requis pour future référence, remplacez la bande de protection arrière pour conserver le profil imprimé.